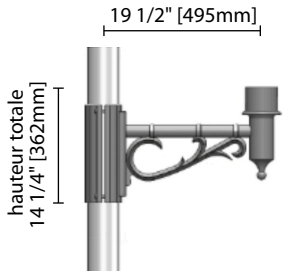
Consoles en Bout de Fût

Informations techniques

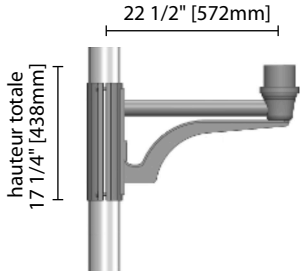
Date	Ville / Lieu	Nom de projet

Type		Qté	



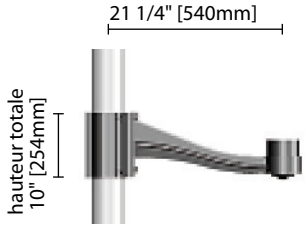
hauteur du collet: 12" [305mm]

CCB | EPA 0.55 pi²



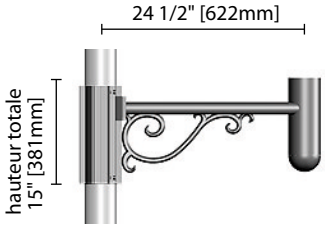
hauteur du collet: 15" [381mm]

CCE | EPA 0.71 pi²



hauteur du collet: 10" [254mm]

CCG | EPA 0.45 pi²



hauteur du collet: 11" [279mm]

CF53 | EPA 0.71 pi²

CONSTRUCTION

Toutes les pièces en aluminium coulé sont composées d'alliage #356, non-poreux et exempt d'impuretés. L'épaisseur minimale des pièces coulées est de 0.188" [4.75mm]. Les pièces en aluminium extrudé sont fabriquées d'alliage #C6005-T5.

Toute la quincaillerie est en acier inoxydable

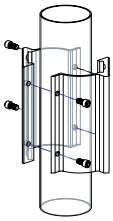
FINI

Toutes les parties métalliques sont prétraitées organiquement et écologiquement par formation de phosphates ferriques (PLAFORISATION) avant qu'un revêtement de poudre de polyester ne soit déposé électrostatiquement. Le fni comporte une épaisseur minimale de 100 microns et rencontre la norme ASTM B117 relative aux brouillards salins et la norme ASTM D2247 ayant trait à la résistance des finis exposés à une humidité relative de 100%. Couleurs RAL et sur mesure aussi disponibles.

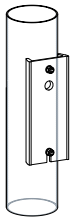
Exemple de commande : M1A-CFxx BK

Configuration de montage	Console	Couleur
M1A ☐ M2 ☐ MA ☐ WA ☐ PM ☐ LF ☐	--	---

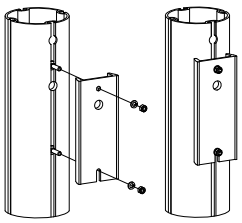
Aperçu des types de montage



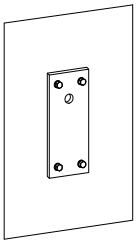
Sur fût (M1A & M2)
Collet de serrage



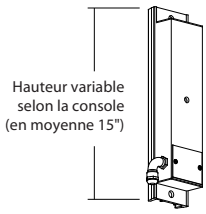
Sur fût (PM)
Mécanique



Sur fût à rails (LF)
Mécanique



Mural (MA)
Mécanique
(quincaillerie non-incluse)



Sur fût de bois (WA)
Mécanique
C/A connecteur étanche

Lumca se réserve le droit de modifier sans préavis les éléments contenus dans ce bulletin technique.

Lumca
ILLUMINER LA VIE

T : 877.650.1693 | www.lumca.com